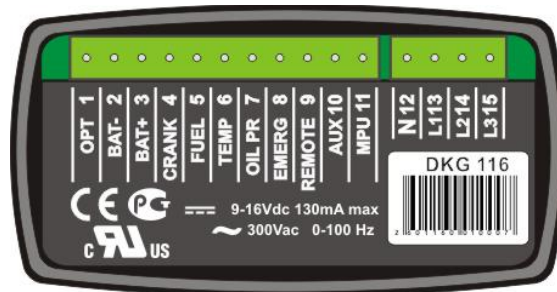
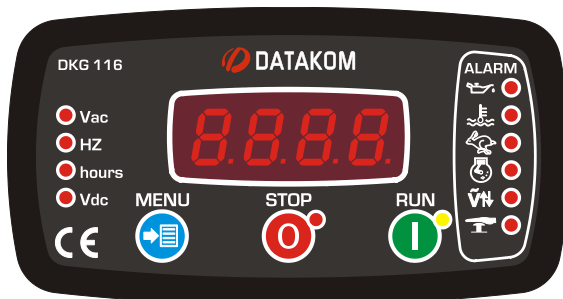




DKG-116 UNIDAD DE ARRANQUE MANUAL Y REMOTO



DESCRIPCION

La DKG-116 es una unidad de control de bajo costo para G.E. nafta/diesel diseñada para arrancar y parar un G.E. tanto en forma manual como remota.

El control manual se hace utilizando los pulsadores **RUN** y **STOP** del panel frontal. El control remoto se hace a través de la señal de entrada **ARR. REMOTO**.

Cuando se presiona **RUN** o llega la señal de **Arranque Remoto**, el motor va a tener 3 intentos de arranque. Cuando está en marcha el relé de arranque va a ser inmediatamente desactivado y se van a habilitar las alarmas luego del **Tiempo de verificación**. Cuando el motor marcha se detendrá inmediatamente si se verifica una condición de falla y se encenderá el LED respectivo.

Si desaparece la señal de Arranque **Remoto** o se presiona el botón de **STOP** el Grupo Electrónico se detendrá inmediatamente.

El botón **MENU** permite las funciones de visualización, entrada al modo programación, desplazamiento entre los parámetros y prueba de lámparas.

Las horas totales del motor se guardan en una memoria no volátil, a prueba de modificaciones y no se ve afectada por fallas de alimentación.

MEDICIONES

Tensión de Generador: L1-N, L2-N, L3-N
Tensión de Generador: L1-L2, L2-L3, L3-L1
Frecuencia de Generador
Tensión de batería

OPCIONES

Salida Auxiliar (cierra al negativo).
Entrada para pickup Magnético

CARACTERISTICAS

Control Manual y remoto

Protección de Generador

Alarmas y advertencias incorporadas

Operación Arr. Remoto disponible

Mediciones de verdadero valor eficaz

Visualización horas del motor

Parámetros ajustables en campo

Salidas de alta corriente para Combustible y Arranque

Salida Auxiliar Opcional

Entrada auxiliar para pick up magnético opcional

Entradas Digitales: 4

Survives cranking dropouts

Panel Frontal Sellado

Dimens. estandar del panel: 96x48mm

Sistema de conexión enchufable

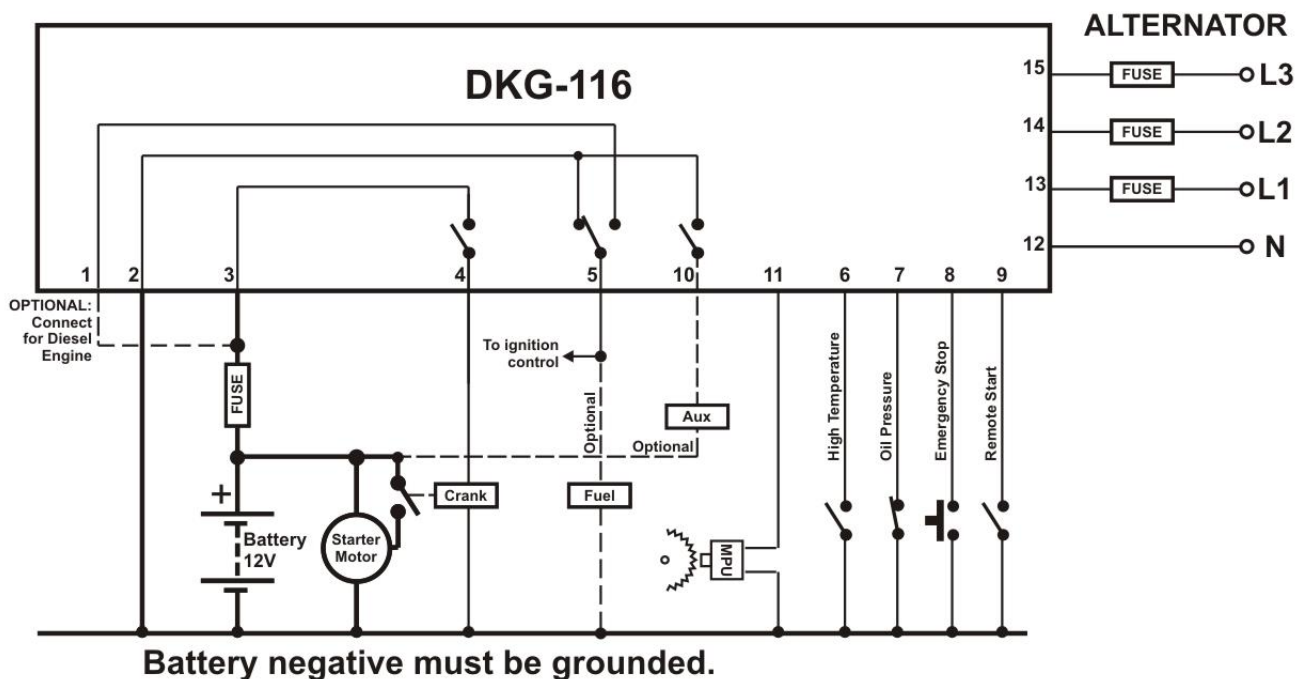
PRECAUCIONES PARA INSTALACION Y USO SEGURO



El hecho de no respetar las instrucciones de abajo puede causar serios daños o la muerte.

- Los interruptores deben conectarse en serie con los terminales BAT+, FASE-L1, FASE-L2 y FASE-L3, lo más cercano a la unidad.
- Los fusibles deben ser de tipo rápido con calibre máximo de 6A.
- Desconectar toda alimentación antes de trabajar sobre el equipamiento.
- No tocar los terminales cuando el motor está en marcha.
- No tratar de limpiar el dispositivo con solventes o similares. Sopro limpiar con un paño húmedo.
- Verificar la correcta conexión de los terminales durante el cableado.
- El equipamiento eléctrico debe ser manipulado por personal calificado solamente. No se asume responsabilidad por el fabricante o alguno de sus distribuidores por alguna consecuencia derivada del uso de este material.
- Solo para montaje frontal sobre panel.

DIAGRAMA DE CONEXION



PROGRAMACION



Tanto la entrada de 'Alta Temperatura' como la de 'Parada de Emergencia' deben ser conectadas al 'Negativo de Batería' antes de entrar al modo programación.

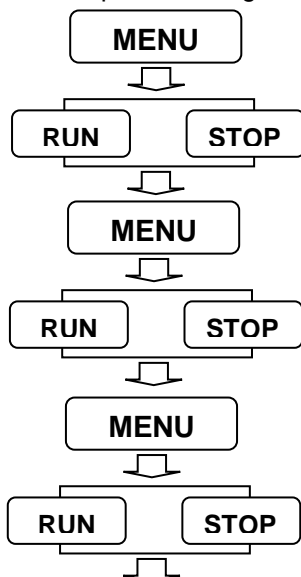
La unidad ofrece 12 parámetros programables listados debajo.

Nº	SIMBOLO	RANGO	VALOR FABRICA	DESCRIPCION
1	U-L0	70-500 V	170 V	Límite parada por baja tensión AC .
2	U-HI	70-500 V	300V	Límite parada por alta tensión AC .
3	nPU	0-1000	50	Frecuencia corte engrane MPU dividido por 4
4	nFr9	0-1	0	Frecuencia Nominal : 0=50Hz 1=60Hz
5	OIL	0-1	0	Entrada aceite: 0= sens. alarma 1=sens. nivel
6	FUEL	0-1	0	Tipo salida Fuel: 0=Combustible 1=Parada
7	rLY3	0-3	0	Función Relé 3 0:Alarma 1:Cebador 2:Parada 3:Precaent.
8	CHOT	0-15 seg.	0	Tiempo Cebador en segundos
9	Prht	0-15 seg.	10	Tiempo precalentador en segundos
10	3-IP	0-7	0	Topología de conexión: 0 =1 fase 1 =2 fases 2 =3 fases 3 =3 fases, center tapped delta (Verif. Tensión en las 2 primeras fases solamente) 4..7 = mismo que 0..3, pero las tensiones no son visualizadas.
11	UALr	0-15 seg.	5	Temporización Baja/Alta Tensión.
12	CLb1	-	-	Valor calibración Fase L1-N.
13	CLb2	-	-	Valor calibración Fase L2-N
14	CLb3	-	-	Valor calibración Fase L3-N

Se entra al modo de programación presionando en forma prolongada el botón de MENU. Cada depresión del botón MENU va a cambiar al próximo parámetro.

Otra depresión prologada va a habilitar el modo de prueba de lámparas. Luego alguna depresión del botón MENU va a retornar el display al modo normal.

Si no se presiona ninguna tecla, entonces la unidad va a volver al modo de display normal con un retardo.



1- When genset is in off mode; press **MENU** button for **5 sec** to enter program mode and display the Low AC Voltage limit.

2- Press **RUN** or **STOP** buttons until requested value is displayed.

3- Press **MENU** button for saving the Low AC Voltage limit and displaying the next program parameter.

4- Press **RUN** or **STOP** buttons until requested value is displayed.

5- Press **MENU** button for saving the parameter and displaying the next parameter.

6- Repetir los pasos 4 y 5 como se requiera

7- Presionar **MENU** por **3 seg.** Para salir del modo programación

ESPECIFICACIONES TECNICAS

Tensión alternador: 15 a 300 V-AC (fase-N)

Alternator frequency: 50 o 60 Hz nominal.

Measurement Accuracy: 0.5% + 1 digit

Sobre velocidad: nominal frequency + 14%
(+24% overshoot)

Baja velocidad: 30 Hz

Tiempo engrane: 10 sec.

Tiempo pausa: 10 sec.

Intentos de arranque: 3

Tiempo de parada: 10 sec.

Tiempo habitación alarmas: 10 sec.

Rango tensión alimentación: 9.0 a 16.0 V-DC

Caída durante el arr.: recupera 0 V por 100ms.

Corriente típica stand by: 12mA-DC (display off)

Corriente máxima de operación: 130 mA-DC

Salidas de Comb. Y Arranque: 10A @ 12V-DC

Salida Auxiliar: 1A @ 12V-DC (salida a semiconductor protegida cierra al negativo)

Entrada pickup Magnético: 1.5 a 30Vpp

Temp. operación: -40°C (-40°F) to 80 °C (176°F).

Humedad Máxima: 95% sin condensación.

Dimensiones: 102 x 55 x 40 mm (WxHxD)

Peso: 140 g

Material Caja: Alta Temp. ABS/PC (UL94-V0)

Protección IP: IP65 (panel frontal), IP30 (trasera)

Conformity (EU directives)

-2006/95/EC (low voltage)

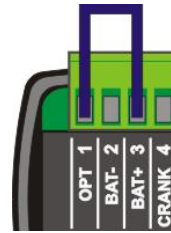
-2004/108/EC (EMC)

Norms of reference:

EN 61010 (safety requirements)

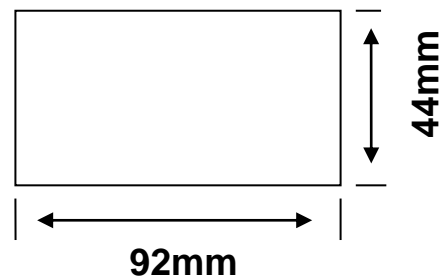
EN 61326 (EMC requirements)

SELECCION MOTOR DIESEL



Para controlar motores diésel , puentear los terminales 1 y 3.

DIMENSIONES CALADO PANEL



INFORMACION DEL EMBALAJE

Piezas por Embalaje: 24

Tamaño de embalaje: 280 x 170 x 215mm
(LxWxH)

Peso de embalaje: 3.6 kg

